

Nouvelles sur la réparation des carrosseries

MODEL/YEAR MODÈLE /ANNÉE	DATE OF ISSUE DATE EN VIGUEUR	BULLETIN NUMBER NUMÉRO DU BULLETIN
TOUS	*16 AVRIL 2014*	*BRN-14-1*

ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE POUR L'ATELIER DE CARROSSERIE

DÉNÉGATION : Le présent bulletin fournit les détails des postes de soudage par points et MIG/MAG, et du matériel de soudage recommandés pour usage dans l'atelier de réparation avec les véhicules Honda. Consultez toujours les manuels de service et de réparation pour les renseignements de réparation détaillés. Vous pouvez vous procurer un abonnement au : https://techinfo.honda.com.

À l'exception du matériel indiqué plus bas qui est offert en vente libre, tous les équipements et le matériel sont offerts dans le cadre du programme d'outils et d'équipement de Honda Canada, en composant le 1-866-868-3372.

APPAREILS DE SOUDAGE PAR POINTS

Honda Canada a approuvé les appareils de soudage par points suivants pour réparer adéquatement les véhicules qui utilisent de l'acier à ultra haute résistance de 1 500 MPa. Ces unités sont des appareils de soudage par points à résistance contrôlées par microprocesseur. Ces appareils sont requis pour effectuer les réparations à la carrosserie des véhicules et conviennent à plusieurs types de tôles (acier, acier galvanisé, acier zingué, acier à haute résistance et acier à ultra haute résistance).

POSTE DE SOUDAGE PAR POINTS INVERTER INTELLIGENT COMPUSPOT 900 FUSION



Cet appareil est conçu pour souder les aciers modernes biphasés et au bore à ultra haute résistance, avec une force jusqu'à 630 daN (1 386 lbf) et 14 000 ampères d'intensité de courant pour le soudage.

Il élimine les réglages approximatifs grâce à la reconnaissance automatique de l'épaisseur de la tôle et du matériau (acier à haute résistance, acier à ultra haute résistance, bore, etc.). Il permet le réglage automatique de la puissance, du temps et de la force de soudage.

Un port USB est intégré pour le transfert des données de l'historique de soudage indiquant chaque point de soudure effectué (dont des données quant à l'utilisateur, le courant, la force, le temps, etc.). Ce port est également utilisé pour les mises à jour de micrologiciels.

Cet appareil est refroidi par liquide, y compris les pointes d'électrodes. Un panneau de commande à écran tactile haute résolution de 7 pouces est intégré.

Des câbles blindés à force électromotrice sont optionnels.

POSTE DE SOUDAGE PAR POINTS ELEKTRON MULTISPOT MI 100 CONTROL



La soudeuse MULTISPOT® MI-100control est spécialement conçue pour les aciers à haute résistance tels que le bore, USIBOR, TRIP, TWIP et XIP.

La soudeuse MULTISPOT® MI-100control permet de sélectionner des programmes de soudage selon le constructeur automobile pour vos besoins particuliers. Vous pouvez également mettre à jour facilement le système pour ajouter de nouveaux véhicules à l'aide d'une carte mémoire flash compacte.

La qualité de la soudeuse MULTISPOT® MI-100control a été testée et approuvée par de nombreux constructeurs automobiles. Elle est également homologuée par la CSA pour le Canada, les États-Unis et le Mexique.

POSTE DE SOUDAGE PAR POINTS CAR-O-LINER CTR12000



Une soudeuse par points multifonctions à processus de régulation entièrement automatique, avec fonctionnement Inverter de fréquence moyenne, refroidie par eau. Elle est conçue pour la réparation de panneaux de carrosserie en acier à haute résistance et à résistance maximale, et en acier traité ou laminé – avec une assurance de la qualité du processus de soudage (résultats des soudures).

Un système « Pulse-sonar » lui permet de reconnaître l'épaisseur totale de la tôle et de reconnaître automatiquement le type de matériau (résistance normale ou haute) grâce à un générateur virtuel. Elle offre également la définition automatique du diamètre du point de soudure. La pince en C-transformateur du pistolet de soudage fait appel à la technologie de 10 kHz.

L'utilisation du logiciel WinSpot QS-Software donne accès à la documentation des paramètres de soudage.

APPAREILS DE SOUDAGE PAR BRASAGE MIG

Honda Canada a approuvé les appareils de soudage par brasage MIG suivants pour réparer adéquatement les véhicules qui utilisent de l'acier à ultra haute résistance de 1 500 MPa. Cet appareil est nécessaire pour effectuer les travaux de réparation sur les carrosseries automobiles et convient au brasage MIG de l'acier à haute résistance (270 MPa à 980 MPa) et de l'acier à ultra haute résistance (1 500 MPa). Consultez le Manuel de réparation de carrosserie pour les renseignements concernant le gaz de protection et le fil d'apport.

POSTE DE SOUDAGE ELEKTRON MULTIMIG 522



Cette unité offre un ensemble complet de programmes synergiques en mémoire pour le brasage, le soudage et le fil d'aluminium (technologie synergique pulsée requise pour le soudage d'aluminium). La technologie Inverter permet un contrôle électronique précis de la puissance de sortie, ce qui se traduit par des soudures de meilleure qualité. Technologie VERTE – La technologie de correction de la puissance intégrée réduit la puissance d'entrée en évitant la perte d'énergie fréquente chez la plupart des équipements électroniques, ce qui permet de réduire les coûts d'utilisation. (La distorsion harmonique élevée est une charge sur le réseau électrique et utilise de l'énergie inutilement, ce qui est coûteux et dommageable pour l'environnement.)

Deux types de chalumeaux peuvent être utilisés, le chalumeau MIG standard ou le chalumeau unique de type poussée-traction. Le chalumeau du système poussée-traction d'Elektron permet de régler numériquement le courant du bout des doigts grâce au dispositif d'alimentation intégré à la poignée. La dimension et le poids réduits du chalumeau (pas de pistolet à bobine) permet de contrôler le processus de soudage en temps réel en contrôlant la vitesse de débit du fil et le niveau du courant. Le système poussée-traction corrige un grand nombre de problèmes courants lors de l'alimentation et du soudage avec du fil d'aluminium souple, jusqu'à 0,6 mm. Plusieurs options programmables sont offertes pour personnaliser le fonctionnement de l'unité pour la plupart des travaux.

Options : Longueur de l'arc, 2 fois, 4 fois, réglage du soudage par point, réglage de la pause, inductance, anticollage, mise sous tension sans appel de courant, etc.
Cette unité fonctionne en modes pulsation synergique, synergique ou conventionnel.

POSTES DE SOUDAGE MIG/MAG

Honda Canada a approuvé les postes de soudage MIG/MAG ci-dessous. Ces appareil sont essentiels pour les travaux de réparation de carrosseries automobiles, et conviennent au soudage MAG de l'acier de résistance à la traction de 270 MPa jusqu'à 980 MPa. Consultez le Manuel de réparation de carrosserie pour les renseignements concernant le gaz de protection et le fil d'apport.

POSTE DE SOUDAGE MIG/MAG SYNERGIQUE ULTRAMIG 185



Ce modèle d'atelier portatif (dans un boîtier mobile sur quatre roues) fournit un ampérage de 200 A et de 208 à 240 V. La conception de cette soudeuse MIG/MAG permet un soudage rapide, simple et sans projections incandescentes. Elle est spécialement conçue pour le soudage MIG/MAG de l'acier ordinaire et de l'acier faiblement allié avec un gaz de protection au CO_2 ou un mélange d'Argon et de CO_2 utilisant un fil-électrode plein ou une baguette creuse à flux (tubulaire). Elle permet l'inversement de la polarité pour les projets qui n'utilisent pas le gaz. Elle permet de souder de l'acier d'épaisseur n° 24 jusqu'à 3/8 pouce. Cet appareil convient également au soudage MIG de l'acier inoxydable et de l'aluminium. Il est muni d'une commande synergique brevetée sur le chalumeau et d'une commande de débit précis du fil, de même que d'un mode manuel sur le tableau de commande. Un régulateur de gaz et une bobine de fil de 2 livres sont compris. Le poste de soudage UltraMig 185 produit moins d'étincelles et de projections incandescentes grâce à l'accord parfait entre la puissance et la vitesse de débit du fil. Les dommages aux glaces, aux surfaces peintes et à la sellerie sont réduits considérablement. (Des accessoires sont également disponibles.)

Caractéristiques techniques : Puissance d'entrée 208 à 240 V. Puissance max. de sortie 200 A à 30 %, 24 VCD. Tension de sortie max. (c.o.) 26 V (syn). Cordon d'alimentation de 7,5 m (25 pi). Câble de chalumeau de soudage de 3 m (10 pi).

POSTE DE SOUDAGE MIG/MAG SYNERGIQUE ULTRAMIG 200



Cette unité est conçue pour procurer des résultats optimaux pour tous les types de soudage sans compromettre la qualité. Elle est idéale pour la soudure MIG de l'acier, de l'aluminium et de l'acier inoxydable. Elle est programmée pour utiliser trois grosseurs de fil d'acier ou d'aluminium. Un système breveté d'entraînement du fil à auto-compensation s'ajuste à toutes les grosseurs de fil et évite l'accumulation de fil. Grâce à la commande entièrement régie par microprocesseur, le système de réglage ultra précis procure un résultat optimal. La commande synergique brevetée montée sur la poignée permet des réglages précis pendant le soudage. Trois modes de soudage sont offerts : continu, par points et intermittent (régulier). Pistolet avec support à bobine intégré.

Caractéristiques techniques : Tension de sortie : 11 à 28 VCC. Plage de courant : 20 à 225 A. Courant nominal : 160 A à 60 % facteur de marche. Vitesse du fil : 2,5 à 12 m/min (8 à 40 pi/min). Nombre de galets : 2 (réglage automatique). Longueur du cordon d'alimentation : 6,5 m (25 pi). Longueur du câble du chalumeau de soudage : 3 m (10 pi).

POSTE DE SOUDAGE MIG/MAG SYNERGIQUE ULTRAMIG 225



La puissante soudeuse synergique UltraMig 225 est conçue pour une grande variété de travaux dont le soudage MIG de l'acier et de l'aluminium, et un seul appareil suffit.

Le système commandé par microprocesseur est préprogrammé pour divers types et grosseurs de fils.

La soudeuse UltraMig 225 permet à l'utilisateur de choisir les combinaisons au simple touché d'un panneau de commande et de prendre le contrôle total grâce à un bouton sur le chalumeau. La tension et la vitesse de débit du fil sont synchronisées parfaitement pour produire un arc stable et procurer des résultats optimaux. Cet appareil produit moins d'éclaboussures incandescentes et de perforation des tôles, moins de déformation et moins de perte des propriétés du métal, et permet une protection maximale des couches galvanisées.

Caractéristiques techniques : Tension de sortie : 11 à 28 VCC. Plage de courant : 20 à 225 A. Courant nominal : 140 A à 50% facteur de marche, 24 VCD. Débit du fil : 2,5 à 12 m/min (8 à 40 pi/min). Nombre de galets : 2 (réglage automatique). Longueur du cordon d'alimentation : 6,5 m (25 pi). Longueur du câble du chalumeau de soudage : 3 m (10 pi). Dimensions (longueur x largeur x hauteur) : 864 x 355 x 724 mm (34 po x 14 po x 29 po). Poids de la soudeuse : 70 kg (155 lb).

POSTE DE SOUDAGE MIG/MAG SYNERGIQUE ULTRAMIG 225HP



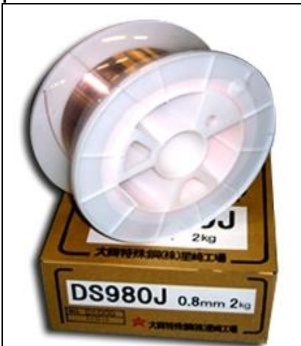
La puissante soudeuse synergique UltraMig 225HP est conçue pour une grande variété de travaux dont le soudage MIG de l'acier et de l'aluminium, et un seul appareil suffit. Elle fait appel au système breveté à double fil, de même qu'un système commandé par microprocesseur préprogrammé pour divers types et grosseurs de fils.

Le contrôle synergique est synonyme de fonctionnement simple. La soudeuse UltraMig 225HP permet à l'utilisateur de choisir les combinaisons au simple touché d'un panneau de commande et de prendre le contrôle total grâce à un bouton sur le chalumeau. La tension et la vitesse de débit du fil sont synchronisées parfaitement pour produire un arc stable et procurer des résultats optimaux. Cet appareil produit moins d'éclaboussures incandescentes et de perforation des tôles, moins de déformation et moins de perte des propriétés du métal, et permet une protection maximale des couches galvanisées.

Caractéristiques techniques : Tension de sortie : 11 à 28 VCC. Plage de courant : 20 à 225 A. Courant nominal : 140 A à 50% facteur de marche, 24 VCD. Débit du fil : 2,5 à 12 m/min (8 à 40 pi/min). Nombre de galets : 2 (réglage automatique). Longueur du cordon d'alimentation : 6,5 m (25 pi). Longueur du câble du chalumeau de soudage : 3 m (10 pi). Dimensions (longueur x largeur x hauteur) : 864 x 355 x 724 mm (34 po x 14 po x 29 po). Poids de la soudeuse : 70 kg (155 lb).

MATÉRIEL DE SOUDAGE DE L’ACIER À HAUTE RÉSISTANCE (340 à 980 MPa)

Fil de soudage d’une résistance de 1 000 MPa (145 ksi).
Essentiel pour le soudage de panneaux de carrosserie en bouchon ou bout à bout (sauf pour les pièces de 1 500 MPa de résistance).



Ce fil de soudage de 0,8 mm d’épaisseur est offert en bobines de 2 kg. Lors du soudage MAG d’acier à haute résistance, il est essentiel que le fil de soudage satisfasse à la résistance à la traction des panneaux ou excède celle-ci. Ce fil doit être utilisé lors du soudage d’acier à haute résistance entre 270 MPa et 980 MPa (39 ksi et 142 ksi). L’utilisation d’un fil de soudage d’une résistance à la traction moindre produira un joint de soudure plus faible que prévu, ce qui aura pour résultat une réparation incorrecte.

Gaz de protection pour soudage MAG,
Argon 80%, CO_2 20%.
Offert en vente libre par les compagnies d’accessoires de soudage.

MATÉRIEL DE SOUDAGE DE L'ACIER À ULTRA HAUTE RÉSISTANCE (USIBOR OU 1 500 MPa)

Fil d’apport de brasage MIG CuSi3.
Son point de fusion étant moins élevé que les fils d’acier, il a donc une vitesse d’avancement plus élevée, un meilleur effet de mouillage, un meilleur pontage et une excellente résistance à la corrosion.
Offert en vente libre par les compagnies d’accessoires de soudage.

Gaz de protection pour soudage MAG,
Argon 100%
Offert en vente libre par les compagnies d’accessoires de soudage.

MATÉRIEL DE SOUDAGE PAR POINTS À RÉSISTANCE

Capuchons de soudage de remplacement (pour équipement de soudage par points)

RENSEIGNEMENTS POUR COMMANDER

À l’exception du matériel indiqué plus haut qui est offert en vente libre, tous les équipements et le matériel sont offerts dans le cadre du programme d’outils et d’équipement de Honda Canada, en composant le 1-866-868-3372. **Utilisez le code promotionnel : *HAWE01.***
Les concessionnaires Honda Canada peuvent acheter cet équipement et ce matériel en suivant le processus habituel par l'entremise du site Web Outils et équipement : http://www.des-canada.ca ou en téléphonant au 1-866-868-3372.

RENSEIGNEMENTS SUR LA GARANTIE

La garantie est administrée par le fabricant de l’équipement. Consultez la documentation de l’équipement pour l’enregistrement de la garantie.